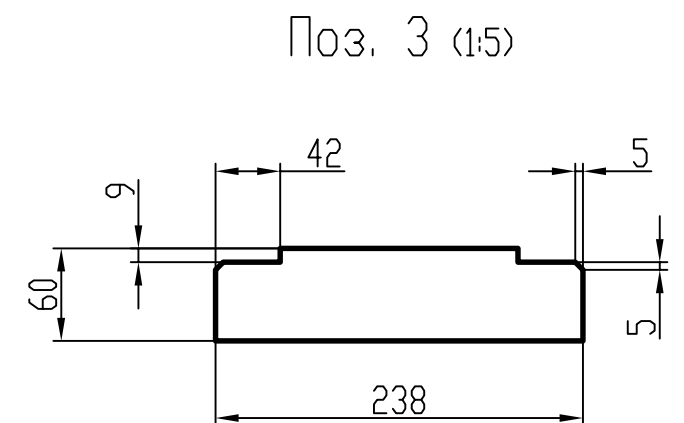
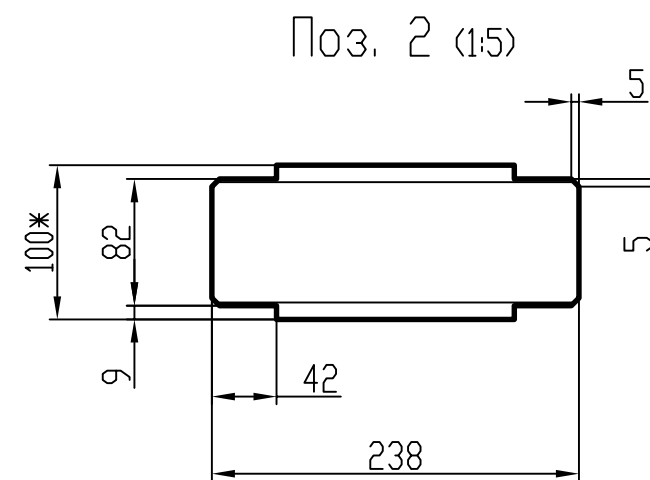

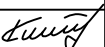


Выборка металла			
№ п/п	Профиль	Масса, кг	Сталь
1	Швеллер 10П	22.8	C255
2	Лист $s=6\text{мм}$	0.67	C235
Наплавляемый металл		0.4	
Итого (с учетом всех элементов):		23.9кг	

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг		Примеч.
				1 шт.	Общ.	
1	ГОСТ 8240-97	Швеллер 10П; L=1100	2	9.5	19.0	
2	ГОСТ 8240-97	Швеллер 10П; L=238	2	1.9	3.8	
3	ГОСТ 103-2006	Лист 6x60x238	1	-	0.67	
4	Фирма "Солид"	P 34x33/30x3 Zn, Тип A, 250x1100	1	-	9.6	СТО 23083253-00302008



- 1 Данный чертёж разработан на основании чертежей ЗиО г.Подольск черт. Ж-40325 МЧ от 1986г. "Котел паровой. Площадки и лестницы холодной воронки".
- 2 Общие примечание см. черт. 1Ф-2854-2-КМ (л. 1) "Площадки и лестницы низа котла" - ЗАО "Ин-т Проектстальконструкция", г. Екатеринбург.
- 3 На котел изготовить 4 помоста.
- 4 *Размеры для справок.

					БР ГРП-423			
					Филиал «ЭОН Инжиниринг» ОАО «ЭОН РОССИЯ»			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Помост	Стадия	Лист	Листов
Разраб.		Гнилицкая		02.15			—	1
ГИП		Китайгора		02.15	Площадки и лестницы холодной воронки	ПАО «ПТКИ «УКРКРАНЭНЕРГО»		